

IMEX 701

S 700 MC SEGÚN NORMA EN 10049-2

Composición química

C	Si	Mn	P	S	Mo	Al	Nb + V + Ti	B
≤ 0.12	≤ 0.60	≤ 2.10	≤ 0.025	≤ 0.015	≤ 0.50	≥ 0.015	≤ 0.22	≤ 0.005

Propiedades mecánicas

Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	Plegado a 180°
750-950	700	12	r = 1 x e

- **Estado de suministro:** Termo-mecánico.
- **Certificado de calidad:** 3.1 B / EN 10204.
- **Stock:** 3 mm x 1250 x 6000. 4 a 8 mm x 1500 x 6000.
- **Aplicaciones:** Su alto límite elástico, la excelente

soldabilidad, su elevada resistencia a la fatiga y a la rotura frágil, la convierten en idónea para su uso en material de elevación, brazos de grúas, maquinaria agrícola

Mecanización

- **Soldadura:** Debido a su composición química, **IMEX 700** KVS puede soldarse por cualquiera de los métodos usuales, con electrodos básicos y sin ningún tipo de precalentamiento. En los casos donde se precise una resistencia en las juntas similar al material base, utilizar electrodos clase E11018 AWS 5-5 o hilo ER 100 SI según AWS A5 – 28y limitar el aporte calorífico a 2000 J/cm² por mm. De espesor.

Contacto

BARCELONA

D. Gorgs Lladó N° 70-84 P.I. CAN SALVATELLA
08210 Barberá del Vallés(Barcelona)
T. +34 902 196 731
F. +34 902 196 727
E. a.iberica@abraservice.com
W. www.abraservice.com/iberica/

MADRID

D. Ctra. M-407 Km.3 P.I. M-50 Sur 28914 Leganés (Madrid)
T. +34 902 998 402
F. +34 902 998 422
E. a.iberica@abraservice.com
W. www.abraservice.com/iberica/