

SA 516 GR 70 N

SA 516 GR 60 N

Composición química

	Epesor (mm)	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)
A 516 GR 60	5-25	≤ 0.21	0.60-0.90	≤ 0.035	≤ 0.035	0.15-0.40
	25-50	≤ 0.23	0.85-1.20	≤ 0.035	≤ 0.035	0.15-0.40
A 516 GR 70	5-25	≤ 0.27	0.85-1.20	≤ 0.035	≤ 0.035	0.15-0.40
	25-50	≤ 0.28	0.85-1.20	≤ 0.035	≤ 0.035	0.15-0.40

Propiedades mecánicas

	Epesor (mm)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	A (%)
A 516 GR 60	5-80	≥ 220	415-550	≥ 25	≥ 21
A 516 GR 70	5-80	≥ 260	485-620	≥ 21	≥ 17

— Calidad:

Aceros para medias y bajas temperaturas.

— Formato:

2500 x 6000.

— Aplicaciones:

Aceros para calderas y recipientes a presión.

— Certificado:

A516 GR 70 N. EN-10204-3.1.

— Equivalencia aproximada:UNE 36087-79 / A42RBII / A52RBII
AFNOR A-36-205 / A-42- FP 7 A52 FP
BS 1501
ASTM A516-60 / A516-70

Contacto

BARCELONA**D.** Gorgs Lladó N° 70-84 P.I. CAN SALVATELLA
08210 Barberá del Vallés(Barcelona)**T.** +34 902 196 731**F.** +34 902 196 727**E.** a.iberica@abraservice.com**W.** www.abraservice.com/iberica/**MADRID****D.** Ctra. M-407 Km.3 P.I. M-50 Sur 28914 Leganés (Madrid)**T.** +34 902 998 402**F.** +34 902 998 422**E.** a.iberica@abraservice.com**W.** www.abraservice.com/iberica/