

---

# 13 % Mn

---

ACERO AUSTENITICO AL Mn  
DIN X 120 Mn 12, UNI X 120 M 12

---

---

## Composición química

C	Si	Mn	P	S	C ev
≤ 1.20	≤ 0.50	≤ 12.5	0.05	0.05	1.35

---

## Propiedades mecánicas (valores indicativos)

Dureza (HB)	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)
180-230	850-950	400-500	30-50

— No solo tiene características de endurecimiento por deformación que no podrían darse en otros materiales, sino que también su superficie puede producir un trabajo de endurecimiento debido a grandes choques externos, que darán lugar aun estado de acritud superficial, con lo que su dureza puede alcanzar rápidamente los 500 HB.

— **Estado de suministro:**  
Recocido austenítico o hipertemplado.

---

## Mecanización

— **Soldadura:**  
Al arco con electrodos de acero austenítico al Mn-Ni. No debe precalentarse. Efectuar la soldadura con el menor aporte calorífico posible.

— **Mecanización:**  
No es aconsejable.

— **Aplicaciones:**  
Martillos, placas de recubrimiento para molinos y trituradoras, cadenas, martillos, placas de desgaste.

---

## Contacto

### BARCELONA

D. Gorgs Lladó N° 70-84 P.I. CAN SALVATELLA  
08210 Barberá del Vallés(Barcelona)

T. +34 902 196 731

F. +34 902 196 727

E. [a.iberica@abraservice.com](mailto:a.iberica@abraservice.com)

W. [www.abraservice.com/iberica/](http://www.abraservice.com/iberica/)

### MADRID

D. Ctra. M-407 Km.3 P.I. M-50 Sur 28914 Leganés (Madrid)

T. +34 902 998 402

F. +34 902 998 422

E. [a.iberica@abraservice.com](mailto:a.iberica@abraservice.com)

W. [www.abraservice.com/iberica/](http://www.abraservice.com/iberica/)