

DURETAL

Werkstofftypen

Basis	DURETAL 45	DURETAL 145	DURETAL 245
DURETAL 45	ca. 58 - 61 HRc	ca. 61 - 64 HRc	>64 HRc
max. Einsatztemperatur	ca. 400 °C	ca. 500 °C	ca. 500 °C
Standzeitfaktor[*]	ca. 15-fach	ca. 20-fach	ca. 25-fach

[*] (gegenüber St 52 bei reiner Abrasion)
Sonderlegierungen nach Kundenwunsch möglich

Allgemeine Beschreibung

— Auf eine Trägerplatte (Baustahl) wird eine hochverschleißfeste Verbundpanzerschicht aufgetragen. Diese Verschleißschutzschicht besteht aus einer austenitischen Stahlmatrix in der die zum Verschleißschutz notwendigen extrem harten Karbide gleichmäßig verteilt sind.

Lagervorrat

— **DURETAL** erhalten Sie in folgenden Standardabmessungen ab Lager:
1500 × 3000 mm (gepanzerte Fläche: ca. 1350 × 2850 mm)
2000 × 3000 mm (gepanzerte Fläche: ca. 1850 × 2850 mm)
in Beschichtungsdicken von ca. 3 - 15 mm.

Bearbeitungshinweise

- **Schneiden:** Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneiden.
- **Fräsen:** Fräsen der Panzerung ist nicht möglich.
- **Montage:** Bei fester Verbindung durch Verschweißen mit der Baustahlseite sowie Lochschweißung mit anschließendem Nachpanzern. Bei lösbarer Verbindung durch angeschweißte Gewindebolzen sowie eingeschweißte Einsätze, z. B. für Senkkopfschrauben und Gewindeeinsätze.

Allgemeine Anmerkung

— Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technischer Verkauf gerne zur Verfügung.

Anwendungsbeispiele

— Zyklone, Sichter, Mühlenauskleidungen, Rutschen, Übergabestellen, Siebe, Bunkerauskleidungen, Staub- und Ascheleitungen, Ventilatoren sowie Ventilatorenauskleidungen usw.

— Unsere Fertigung kann Ihre Format-Sonderwünsche erfüllen bzw. Bleche nach Ihrer Zeichnung zuschneiden und weiterbearbeiten.

- **Bohren:** Nur mit Hilfe von Brennschneidverfahren oder Funkenerosion möglich. Normales Bohren ist nicht möglich.
- **Biegen:** Panzerung innen: min. Radius ca. 110 mm. Die Spannungsrisse sollten quer zur Biegerichtung verlaufen.
- Panzerung außen: min. Radius ca. 2200 mm. Die Spannungsrisse sollten in Biegerichtung verlaufen

Kontakt

A. Ronsdorfer Str. 24 — DE – 40233 Düsseldorf
T. +49 211 99550-0 — **F.** +49 211 99550-200
E. a.deutschland@abraservice.com
W. www.abraservice.com/deutschland

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 3834-3