

COBRANOX 35

Chemische Zusammensetzung

С	Si	Mn	P	S	Cr	Мо	Ni	N
≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 2,00	≤ 0,03	≤ 0,02	≤ 23,0	≤ 3,5	≤ 6,5	≤ 0,2

Mechanische Eigenschaften

Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ (%)	Mittelwert der Kerbschlag- arbeit (Av / J)	Elastizitätsmodul bei 20 °C 10 ³ (MPa)	Wärmeleitfähigkeit 20 °C (W / (m·K))	Spezifische Wärme bei 20 °C (J / (g·K))
480	698 - 900	30 % Längspr. 25 % Querpr	85 längs 55 quer	200	15	450

Allgemeine Beschreibung

— COBRANOX 35 ist aufgrund seiner mechanischen Eigenschaften ein verschleißfester Stahl, der dank seiner chemischen Zusammensetzung und seinem austenitischferritischen Gefüge den zusätzlichen Vorteil der Korrosionsbeständigkeit bietet. Er ist ca. doppelt so verschleißfest wie konventionelle nichtrostende Stähle und weist zudem eine durchschnittliche Härte von ca. 300 HB auf.

Anwendungsbeispiele

— In der Kombination von Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit eignet sich der **COBRANOX 35** vorzüglich für den Kohle-, Zink- und Bleiabbau, für den Einsatz in Kali-Minen, in der Papier-, Zucker- oder Farbenindustrie.

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 3834-3

Lagervorrat

— COBRANOX 35 erhalten Sie in Standardgrößen ab Lager: 1250×2500 mm, 1500×6000 mm, 2000×6000 mm, in Blechstärken von 1 - 60 mm.

Unsere Fertigung kann Ihre Format-Sonderwünsche erfüllen, bzw. Bleche nach Ihrer Zeichnung zuschneiden und bearbeiten.

Bearbeitungshinweise

— COBRANOX 35 ist normal und mit den üblichen Verfahren für nichtrostenden Stahl zu bearbeiten. Für detaillierte Hinweise zu Trennverfahren, Schweißeignung und mechanischer Bearbeitung kontaktieren Sie uns gerne!

Allgemeine Anmerkung

 Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technischer Verkauf gerne zur Verfügung.

Kontakt

A. Ronsdorfer Str. 24
DE – 40233 Düsseldorf

T. +49 211 99550-0

F. +49 211 99550-200

E. a.deutschland@abraservice.com

W. www.abraservice.com/deutschland

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 3834-3