

## DILLIDUR 400 V

— La ajustada composición química y el especial tratamiento térmico a que ha sido sometido, hacen del ROC-400 un acero antidesgaste de inmejorables propiedades, tanto de resistencia al desgaste producido por abrasión o impacto, como por las extraordinarias facilidades que conlleva su puesta en fabricación.

— La soldadura se efectúa con hilo continuo o electrodos básicos sin mayores complicaciones. Sus propiedades de plegado y curvado en frío son excelentes teniendo en cuenta su elevada dureza.

— Disponible para entrega inmediata en espesores de 4 a 80 mm y en dimensiones de hasta 2400 x 8000.

### Composición química

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr	V	Nb	B
0.20	1.80	0.50	0.010	0.025	0.4	0.8	1.0	0.08	0.05	0.005

### Características mecánicas (indicative values)

Dureza (HB)	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	Plegado minimum
400	1300	1000	12	3 x e

### Mecanización

#### — Plegado y curvado:

A pesar de su elevada dureza, ROC 400 tiene excelentes propiedades de curvado en frío. Es aconsejable eliminar con amolado las zonas afectadas por el corte. efectuar los plegados de forma progresiva, (deformación máxima 15 (cm/mín). Evitar marcas o rayados profundos en la cara externa del doblado.

#### — Soldadura:

Excelentes propiedades de soldadura. Eliminar grasas y suciedades. Usar electrodos secos y si es posible blandos (p.e. E-7018). De ser necesario, efectuar las ultimas pasadas con electrodo de recargue. De usarse electrodos de alta resistencia (p.e. E-12018), el precalentamiento deberá ser mas riguroso.

### Contacto

#### BARCELONA

D. Gorgs Lladó N° 70-84 P.I. CAN SALVATELLA  
08210 Barberá del Vallés(Barcelona)  
T. +34 902 196 731  
F. +34 902 196 727  
E. a.iberica@abraservice.com  
W. www.abraservice.com/iberica/

#### MADRID

D. Ctra. M-407 Km.3 P.I. M-50 Sur 28914 Leganés (Madrid)  
T. +34 902 998 402  
F. +34 902 998 422  
E. a.iberica@abraservice.com  
W. www.abraservice.com/iberica/