



# DURETAL 45

- **DURETAL 45** è un prodotto siderurgico che risolve l'usura conseguente ad importante abrasione. Si tratta di una lamiera placcata con supporto in base di ferro (S235JR) con rivestimento ad alto contenuto di cromo fissato con una saldatura ad arco sommerso. È particolarmente adatto nelle applicazioni di forte abrasione grave associata a moderata impatto e resistenza al calore. La piastra può essere tagliata, formata, laminata e saldata nella maggior parte delle forme.

## ANALISI CHIMICA

% valore minimo indicativo

C	Mn	Mo	Cr	B	Fe	HRc
3,5	1,5	2,0	27,0	0,5	Remainder	55-58

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

- 6 (4+2) × 1460 × 2950 | 8 (5+3) × 1460 × 2950 | 10 (6+4) × 1460 × 2950 | 12 (8+4) × 1460 × 2950 | 13 (8+5) × 1460 × 2950
- La durezza ottenuta varia tra 52 e 56 HRc;
- L'analisi chimica viene misurata utilizzando la spettroscopia a emissione ottica.

## PROPRIETÀ

### TIPO DI LEGA

Ferro a base di ferro + alto cromo

### MICROSTRUTTURA

Carburi di cromo primario Mn7Cr3

### CREPE

Le crepe sono presenti in grandi numeri e sono uniformemente distribuite. Le fessure non penetrano nella piastra di base.

### RESISTENZA ALL'ABRASIONE

Eccellente. Questo prodotto offre una durata da 6 a 8 volte superiore a quella di una tipica lamiera 400 HB temprata.

### RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

Conserva la durezza e la resistenza all'usura fino a 600 °C.

## PROPRIETÀ

### TAGLIO

plasma ed ad acqua. L'alto contenuto di cromo del riporto, rende sconsigliabile l'utilizzo di un ossitaglio, invece sono da preferire decisamente le trasformazioni con plasma che consentono di ottenere un buon taglio in termini di sia di precisione sia di pulizia.

## PIEGATURA E CALANDRATURA A FREDDO

si possono eseguire con il rivestimento antiusura all'interno.

## SALDATURA

le lamiere Duretal si possono saldare tra loro o con altri acciai saldabili usando elettrodi o fili di genere basico. Le saldature devono essere eseguite sulle parti in ferro.

## LAVORAZIONI MECCANICHE

viste le caratteristiche del rivestimento sono inopportune.

---

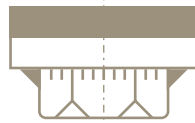
## ASSEMBLAGGIO

---

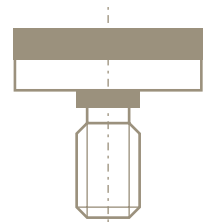
### TIPI DI FISSAGGIO



↳ Fissaggio per saldatura classica dei prigionieri



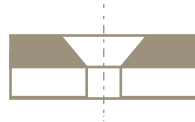
↳ Fissaggio per saldatura classica dei prigionieri



↳ Fissaggio per saldatura classica dei prigionieri



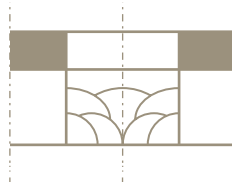
↳ Saldatura inserto



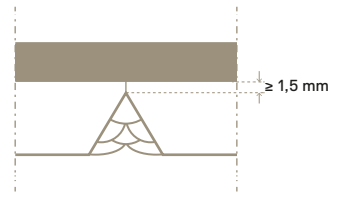
↳ Foratura / fresatura per elettroerosione



↳ Saldatura lungo il contorno della piastra



↳ Saldatura a tappo



↳ Saldatura di lamiera bordo a bordo

### SALDATURE AD ANGOLO



---

## CONTACT

---

### ABRASERVICE ITALIA

Via R. Sanzio N° 7,  
20040 Cambiagio (MI)- Italy  
T. +39 02 95347200  
F. +39 02 95347260

↳ [A.ITALIA@ABRASERVICE.COM](mailto:A.ITALIA@ABRASERVICE.COM)

↳ [ITALIA.ABRASERVICE.COM](http://ITALIA.ABRASERVICE.COM)