

ROC Mn

ACIER RÉSISTANT À L'ABRASION
FORTEMENT ALLIÉ AU Mn

— Le **ROC Mn** contient de 11 à 14 % de Manganèse, il est hypertrempé, 100 % austénitique et donc amagnétique. Il a une exceptionnelle capacité de durcissement en service lorsqu'il est sollicité par impacts ou fortes pressions.

— Normes de référence :
EN: X120Mn12 or WN°: 1.3401

Composition chimique (%) (Valeurs typiques)

C	Si	Mn	P	S
1,35	0,20	14	0,035	0,035

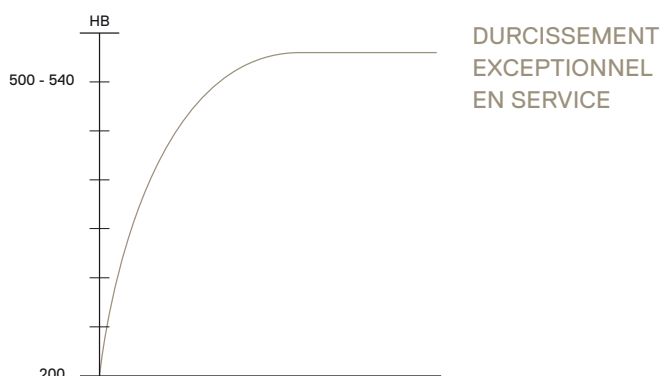
Propriétés mécaniques à l'état de livraison (indicatives pour ép. = 15 mm)

Propriétés mécaniques

Dureté (HB)	R _m (MPa)	R _e (MPa)	A (%) à 180°	KCV à -20°C (J)
220	940	380	40	> 112

Gamme dimensionnelle

- Épaisseur : 2 - 30 mm ;
- Largeur : 1 000 - 3 000 mm ;
- Longueur : jusqu'à 6 000 mm.



Mise en œuvre

Découpage thermique

Les procédés de découpe plasma et laser peuvent être utilisés.

Formage à froid

En raison de la ductilité exceptionnelle de cet acier le pliage (Ri minimum ép. x2) et le roulage sont aisés, la température des tôles devra toutefois être > 10°C Les tôles de faibles épaisseurs (< 6 mm) peuvent être cisillées, dans le cas où cette opération est suivie d'un pliage, il conviendra d'éliminer par meulage les bavures inévitables.

Perçage

Veillez nous contacter pour toutes opérations de perçage.

Soudage

Le soudage doit être effectué avec une énergie induite relativement faible < 20 KJ / cm, la température inter passe devra être maintenue en dessous de 100°C (il pourra être nécessaire de réduire la T° inter-passe par un arrosage)

Produits d'apport :

- Soudage manuel électrode (classe AWS A5.4 E307 or 5.4 E308Mo).
- Soudage ½ automatique fil plein (classe AWS A5.2 ER307 or A5.9 ER308 Mo)

Note générale

— Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter.

Contact

A. 2, rue Jean Baptiste Perrin, 71380 St Marcel
T. +33 3 85 90 60 00
E. a.france@abraservice.com
W. france.abraservice.com

