

ROC / ABRO Mn

WASSERABGESCHRECKT

— **ROC Mn** enthält ca. 11 - 14 % Mangan, abgeschreckt, vollaustenitisch und dadurch nicht magnetisch, außergewöhnlich hohe Festigkeit durch Kaltverfestigung bei Schlag- und Druckbeanspruchung.

— **Internationale standards :**
EN: X120Mn12 oder WN°: 1.3401 oder HADFIELD.

Chemische Zusammensetzung

C	Si	Mn	P	S
≤ 1.35	0.20	≤ 14	0.035	0.035

Mechanische Zusammensetzung

Härte (HB)	Rm (MPa)	Re (MPa)	E (%)
≤ 200	315	880	40



Bearbeitungshinweise

— **Trennen :**

Nur mit Plasma oder Laser.

— **Umformung :**

Kaltbiegen und Walzen ist leicht durchzuführen (bei Umgebungstemperatur > 10 °C). Es ist nicht empfohlen in jedem Bereich zu formen, Aufhärten durch Schnittvorgang (Aufgehärtete Schnittkanten, Schleifen erforderlich).

— **Bohren :**

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie den Werkstoff maschinell bearbeiten wollen.

— **Welding:**

Verwenden Sie Schweißzusatzwerkstoff aus Edelstahl (class AWS A5.4 E 307 or 5.4 E 3.8MO)

Thickness range (mm)	Size range (mm)
3 - 30	W: 1000 x 3000/L up to 6000

Allgemeine Anmerkung

— Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technischer Verkauf.

Kontakt

A. Ronsdorfer Str. 24
40233 Düsseldorf
Germany
T. +49 211 99550-0
F. +49 211 99550-200
E. a.deutschland@abraservice.com
W. www.abraservice.com/deutschland