

COBRANOX 35

- Acier résistant à l'abrasion et à la corrosion :
 - Tenue à l'abrasion porche d'une nuance normalisée 300 HB
 - Réponse au phénomène de corrosion proche d'un 304 voire même d'un 316 en ce qui concerne la corrosion sous contrainte.
 - Son coefficient de glissement lui permet de lutter efficacement contre le colmatage.

Composition chimique (%) (Valeurs typiques)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	21 - 23	2,50 - 3,50	4,50 - 6,50	0,10

Propriétés mécaniques indicatives et état de livraison

- **État de livraison** : Hypertrempe ménagée.
- **Structure** : Duplex (Austéno-ferrite).
- **Dureté** : 230 HB (± 50 HB).
- **Gamem dimensionnelle** : Déroulage de bobine, laminé à froid ou à chaud ép 0,20 - 14 mm, largeur 2000 mm. Coupe à dimension < 17000 mm sur demande. Tôles quarto épaisseur 6 - 150 mm, largeur 2500 mm (découpe plasma ou laser sur demande)

- **Valeur typique** : à une température de 20 °C

Nuance	R _m (MPa)	R _e (MPa)	A(%)	KCV J/cm ²
COBRANOX 35	650 - 880	450	< 25	> 120

- **Tenue à température** : Le **COBRANOX 35** est utilisable dans une plage de température allant de -50 °C à < 300 °C

Mise en œuvre

- L'utilisateur doit s'assurer que son calcul de construction et sa fabrication sont en adéquation avec la norme afférente à cette nuance, EN 10088-2/X2CrNiMoN22-5-3.

— Découpage :

Découpe plasma, laser ou jet d'eau. Le cisailage est possible pour les épaisseurs < 6 mm mais requiert un outillage bien affûté des jeux adaptés et un réaffûtage régulier.

— Pliage à froid :

Le pliage du **COBRANOX 35** requière une puissance de 50 % supérieure à celle requise pour le pliage du S 235. Ri min. : 2 x e.

— Soudage :

les procédés de soudage classiques suivants sont applicables : TIG manuel et automatique, plasma, MIG, arc submergé ou electrode, consommables : type 309 L.

— Exemple de secteurs d'activité utilisateurs potentiels de COBRANOX 35 :

Sucrerie et déshydratation, machinisme agricole (stockage et épandage des engrais phosphatés et dérivés), manutention en vrac charbon, bauxite, gypse, calcaire, minerai zinc / plomb, potasse, Industrie de la pâte à papier digesteur, lessiveur, filtre divers, sécheur, Cokerie repasse des fines et boues.

Note générale

- Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter.

Contact

A. 2, rue Jean Baptiste Perrin, 71380 St Marcel
T. +33 3 85 90 60 00
E. a.france@abraservice.com
W. www.abraservice.com/france/