

CHAPA LASER

CHAPA DE ALTA CALIDAD
PARA CORTE POR LASER

— EN 10025-2:2004 – S235J2C

— EN 10149 – S355 MC

Composición química

	C	Si	Mn	P	S	Al
250 C	< 0.12	< 0.03	< 1.20	< 0.02	< 0.02	> 0.015
355 MC	< 0.12	< 0.03	< 1.50	< 0.02	< 0.015	> 0.015

Propiedades mecánicas

	Epesor (mm)	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	Resistencia al impacto Longitudinal minimum °C	Charpy VJ	CEV
250 C	3-15	360-460	≥ 240	29	20	27	0.24
355 MC	15-25	430-530	≥ 355	24	-20	40	0.24

$CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

— En la chapa Laser 250 C, el símbolo “C” indica capacidad de plegado garantizada.

— En la chapa Laser 355 MC, el símbolo “M” indica que el estado de suministro es laminado termomecánico. El símbolo “C” en la designación indica capacidad de conformado en frío garantizada

— Superficie exenta de óxido, suciedad y marcas que pudieran provocar interferencias ópticas en el proceso de corte

— Espesor y planeidad uniformes

— Bajo contenido de Fósforo y Azufre

— Extrema regularidad en la composición química y características mecánicas que permiten una fácil regulación de la máquina láser y un proceso uniforme de corte y posterior manipulado (plegado, soldado, punzonado, etc.)

Contacto

BARCELONA

D. Gorgs Lladó N° 70-84 P.I. CAN SALVATELLA
08210 Barberá del Vallés(Barcelona)
T. +34 902 196 731
F. +34 902 196 727
E. a.iberica@abraservice.com
W. www.abraservice.com/iberica/

MADRID

D. Ctra. M-407 Km.3 P.I. M-50 Sur 28914 Leganés (Madrid)
T. +34 902 998 402
F. +34 902 998 422
E. a.iberica@abraservice.com
W. www.abraservice.com/iberica/