

# DUROXITE®

# KAPLAMA TEKNOLOJİSİ- NDEKİ SON GELİŞMELER



İNDİR

DUROXITE® VERİ FORMLARI  
İÇİN QR KODUNU OKUTABİLİR  
VEYA SİTEMİZİ ZİYARET  
EDEBİLİRSİNİZ

[www.duroxite.com](http://www.duroxite.com)

## AŞINMAYLA SAVAŞACAĞI GARANTİLİDİR

Duroxite® kaplı ürünler, en zorlu aşınma koşullarınıza haftalar, aylar, hatta yıllarca sorunsuz işletim ömrü ekler. Duroxite® kuvars içeren mineraller gibi sıradışı sertlikteki parçacıkların yol açtığı sürtünme aşınmalarıyla mücadele için özellikle uygundur.

[www.duroxite.com](http://www.duroxite.com)



DUROXITE®

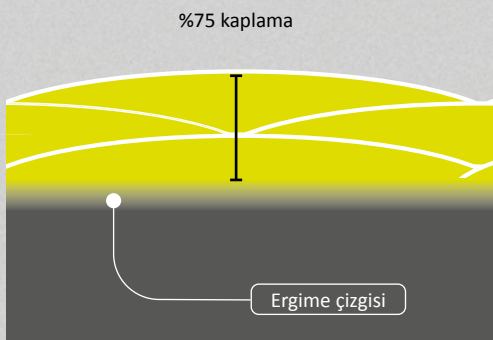
# KAPLAMA- YA GENEL BAKIŞ

Uygulamanız için en iyi Duroxite® ürünü, aşınma parçası yüzeyi boyunca hangi malzemenin sürtüneceğine (kaya, kum, çakıl veya diğer madde) göre değişir. Ayrıca darbenin açısı, hızı ve ayrıca operasyon sıcaklığına da bağlıdır. Duroxite® plaka, boru, pim ve tel, isteğinize bağlı olarak ekipmanınıza montajlanmaya hazır şekilde ya da atölyenizde daha fazla işlenmek üzere teslim edilir.

Tüm ürün serisi için bkz. [www.duroxite.com](http://www.duroxite.com)

	SÜRTÜNME AŞINMASI		ŞİDDETLİ SÜRTÜNME AŞINMASI	
	DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 WIRE	DUROXITE® 200	DUROXITE® 200 WIRE
AÇIKLAMA	Sürtünme aşınması ve 350°C'ye kadar düşük ila orta düzeyde darbe uygulamaları için geliştirilmiş, düşük alaşimli standart çelik üzerine kaplanmış kromca zengin dolgu metali.	Sürtünme aşınması uygulamalarına maruz kalan sert kaplamalı parçalar için özlü açık ark teli.	Şiddetli sürtünme aşınması ve 600°C'ye kadar orta düzeyde darbe uygulamaları için geliştirilmiş, düşük alaşimli standart çelik üzerine kaplanmış kompleks karbür dolgu metali.	Şiddetli sürtünme aşınması uygulamalarına maruz kalan parçalar için sert kaplamalı özlü açık ark teli.
ÖZELLİKLER	<b>Kaplama sertliği:</b> Tek paso 55-57 HRC, çift paso 59-62 HRC, üç ve üzeri paso 60-64 HRC <b>Karbür sertliği:</b> 1700 HK <b>Birincil karbürlerde hacim oranı:</b> %30-50 <b>ASTM G65 – Prosedür</b> <b>A ağırlık kaybı:</b> 0,18 g maks.	<b>Kimyasal bileşim (% ağırlık):</b> 4,7 C; 0,2 Mn; 0,6 Si; 27,0 Cr; Balance; Fe <b>Yüzey sertliği:</b> Standart çelik üzerinde üç sıra kaynak dolgusu 60-62 HRC <b>ASTM G65 – Prosedür</b> <b>A ağırlık kaybı:</b> 0,18 g maks.	<b>Kaplama sertliği:</b> 60-65 HRC <b>Karbür sertliği:</b> 2500-3000 HK <b>Birincil karbürlerde hacim fraksiyonu:</b> %30-50 <b>ASTM G65 – Prosedür</b> <b>A ağırlık kaybı:</b> 0,12 g maks.	<b>Kimyasal bileşim (% ağırlık):</b> 5,3 C; 0,5 Mn; 0,2 Si; 22,0 Cr; 6,5 Nb; Balance; Fe <b>Yüzey sertliği:</b> Standart çelik üzerinde üç sıra kaynak dolgusu: 62-67 HRC <b>ASTM G65 – Prosedür</b> <b>A ağırlık kaybı:</b> 0,12 g maks.
TİPİK UYGULAMALAR	Şutlar/huniler, kamyon yatakları için astarlar, dozer bıçakları, kürek kepçeler, sallama kepçeler, ekskavatörler, separatör kılavuz kanatlar, klinker siloları için boşaltma konileri, sinterleme cevher aktarımı için şutlar, klinker öğütme makineleri için çıkış kanalları, alıcı kovalar, tarama boruları ve pompaları, emme boru hatları, boşaltma pompaları, fan kanatları/kasaları, kok titreşimli elek levhaları, kömür taşıma şutları, kömür besleyici astarları, kırıcı elek levhaları, sınıflandırma konileri, mil ucu astarları, silo hazneleri.	Yükleyici kepçe astarları, kepçe tırnak arası ve yan koruyucuları, çene koruyucuları, topuk yastıkları ve su boşaltma konveyörleri, kömür boşaltma şutları.	Şutlar, astar plakaları, konveyör yan kısımları, yeraltı madeni atık kapları, çimento fırın parçaları, sinter tesisi parçaları, pervane kanatları, mikser bıçakları, vidalar, döner mantolar, kömür ve çimento pulverizatör şeritleri, hammadde kırıcı parçaları, kalıp panelleri, cevher sinterleme, ufalama, kaba kalburla eleme, yüksek fırın hazneleri, boğazlar ve fırınlar.	Elek levhaları, yükleyici kepçe astarları, bilyalı öğütücüler için besleme sistemleri, kepçe tırnak arası koruyucuları, kepçe yan koruyucuları, şutlar, astar plakaları ve konteyner astarları, çimento fırın parçaları, sinter tesisi parçaları, pervane kanatları, mikser bıçakları, vidalar, döner mantolar, kömür ve çimento pulverizatör şeritleri, hammadde kırıcı parçaları, kalıp panelleri, kömür boşaltma şutları.

## GARANTİLİ KAPLAMA KALINLIĞI, GARANTİLİ KAPLAMA ÖZELLİKLERİ



Duroxite® kaplama plakaları ve boruları,  $\pm$ 10 dahilinde kaplama kalınlığını garanti edecek şekilde teslim edilir. Bu özellik tüm malzemeler için ayrıca bağımsız plaka ve borular için de geçerlidir.

Duroxite®'in aşınma özellikleri kaplama kalınlığının %75'i oranında azalması durumunda da garanti edilmektedir.

Kaplamanın geri kalan %25'i ise ana malzemeye iyi bir şekilde bağlanmak için gereken geçiş tabakasıdır.