

STRENX[®]
PERFORMANCE STEEL



PIĘKNO STRENX

SSAB

PIĘKNO STRENX:

MOCNIEJSZE I LŹEJSZE

MOGĘ OSZCZĘDZAĆ PALIWO

MOGĘ DŹWIGAĆ WYŻEJ



W niekończącej się walce o większą wydajność produktów stalowych mniejsza masa wygrywa.

W celu uzyskania lżejszych produktów, potrzebujesz mocniejszej i cieńszej stali. Odpowiedzią na to wyzwanie jest nowa stal o wysokiej wytrzymałości Strenx do zastosowań konstrukcyjnych. Dzięki stali Strenx®, producenci naczip zwiększają ładowność. Właściciele pojazdów ciężarowych oszczędzają paliwo i zmniejszają emisję CO₂. Operatorzy dźwigów zwiększają efektywność, sięgając wyżej i dalej. Rolnicy wykonują swą pracę na większym areale w ciągu jednego dnia.

Na tym polega piękno Strenx: bez względu na zastosowanie, stal Strenx to większa wydajność.

MOGĘ ZAŁADOWAĆ WIĘCEJ

MOGĘ BYĆ BEZPIECZNY



PIĘKNO STRENX:

STAL I WSPARCIE W PAKIECIE

Stal Strenx do zastosowań konstrukcyjnych ma ogromny potencjał, dzięki któremu Twoje produkty staną się mocniejsze, lżejsze, bezpieczniejsze, bardziej konkurencyjne i trwałe. Jeśli połączysz tę znakomitą stal z wiedzą i zasobami SSAB, Twoje produkty mogą osiągnąć nowy poziom wydajności.





SSAB od wielu lat wspiera swoich klientów w rozwoju produktów, od innowacji i projektów nowych aplikacji po wybór materiałów, kalkulacje kosztów w cyklu życia produktu, rozwiązania logistyczne oraz zalecenia warsztatowe.

W skrócie, jako klient Strenx masz dostęp do trzech obszarów usług i wsparcia:

Wsparcie techniczne SSAB

Na pierwszej linii wsparcia technicznego znajdują się doświadczeni inżynierowie, dostępni przez cały czas, by służyć pomocą w języku lokalnym lub angielskim. Wsparcie techniczne obejmuje wszystkie praktyczne, codzienne pytania dotyczące wyboru materiałów, parametrów spawania, procesów produkcji i wiele więcej. Ze Wsparciem Technicznym można skontaktować się telefonicznie lub mailowo. Więcej informacji o wsparciu technicznym znajduje się na stronie www.ssab.com.

Centra SSAB Shape

Oferują fachową wiedzę w obszarze projektowania, produkcji i logistyki po to, by uzupełnić Twoje własne zasoby w sposób, który poprawi ogólną wydajność produkcji i wyniki firmy. SSAB Shape dodatkowo dysponuje dostępem do sieci centrów serwisowych wyposażonych w nowoczesne maszyny przeznaczone do obróbki wstępnej stali Strenx. Centra SSAB Shape dostarczają bezpośrednio na linie produkcyjne półprodukty oraz gotowe do montażu zestawy wraz z odpowiednimi rysunkami i instrukcjami.

SSAB Knowledge Service Center

To dostęp do unikalnej wiedzy w zakresie rozwoju produktów oraz produkcji. Nasi specjaliści ds. materiałów i technologii zajmują się tym, by produkcja Twoich wyrobów była łatwiejsza, a one same miały większą ładowność, trwałość i niezawodność. SSAB Knowledge Service Center dysponuje zespołami ekspertów, którzy służą klientom pomocą w różnych obszarach:

Zespół ds. technologii konstrukcji

Koncentruje się na zaawansowanych rozwiązaniach projektowych i integralności konstrukcyjnej związanej z wykorzystaniem stali o wysokiej wytrzymałości w mocnych i lekkich konstrukcjach.

Zespół ds. technologii formowania

Głównym celem tego zespołu jest wsparcie klientów w zakresie najlepszych procedur cięcia i formowania stali o wysokiej wytrzymałości.

Zespół ds. spawania i cięcia termicznego

Dostarcza klientom profesjonalnego wsparcia i informacji dotyczących spawania i cięcia termicznego gatunków stali o wysokiej wytrzymałości.

Zespół ds. wydajności produkcji

Zajmuje się analizami przepływu produkcji oraz optymalizacją procesów w celu uzyskania oszczędności kosztów produkcji.



“

Mniej
znaczy
więcej

”



PIĘKNO STRENX:

WYZWANIA I NAGRODY DLA PROJEKTANTÓW

Stal Strenx do zastosowań konstrukcyjnych sprawia, że wyścig po lepsze wyniki staje się dużo bardziej interesujący.

Dołącz i weź w nim udział.

W rękach utalentowanych i ambitnych projektantów, stal Strenx może przynieść wyjątkowe rezultaty. W zależności od punktu wyjścia, projektanci mogą pobić swoje osobiste i światowe rekordy w redukcji masy konstrukcji stalowych o 20, 30, 40, a nawet więcej procent – a jednocześnie uzyskać większą wydajność i dłuższy okres eksploatacji produktu.

“Mniej znaczy więcej” to kluczowe hasło towarzyszące lżejszym i mocniejszym rozwiązaniom dla szerokiego zakresu produktów. Przemysł dźwigowy i transportowy stanowią główne obszary, w których stal o granicy plastyczności od 600 MPa wwyż zmienia zasady gry.

Jeśli Twój obecny projekt sprawdza się nieźle przy zastosowaniu stali o średniej wytrzymałości, przejście do używania stali Strenx uczyni go lepszym. A gdy zrobisz radykalny krok naprzód i zaczniesz projektowanie od początku, potencjał staje się jeszcze większy.

W rzeczywistości rzadko zdarza się, że zaczynamy od czystej białej kartki. Ograniczają nas poprzednie produkty, zaplecze produkcyjne i inne praktyczne aspekty. Nowa dawka swobodnego myślenia może przynieść nowe pomysły na mocniejsze, lżejsze i bardziej konkurencyjne produkty.

Produkty Strenx, jeśli wolisz.

Praca z materiałem o granicy plastyczności w przedziale 600-1300 Mpa z pewnością pozbawi Cię uprzedzeń związanych z projektowaniem ze stali. W niektórych przypadkach będzie przypominało pracę z zupełnie nowym materiałem.

Z myślą o wsparciu Twoich nowych pomysłów, zachęcamy do korzystania z naszych zasobów projektowych i innowacyjnych w SSAB Knowledge Service Center. Nowe rozwiązania projektowe mogą być testowane wirtualnie przy pomocy symulacji komputerowych pod kątem rozłożenia naprężeń, warunków zmęczeniowych i innych kryteriów projektowych.

A zatem, zaczynamy wyścig po lepsze wyniki.



PIĘKNO STRENX:

OD
600 DO
1300*
MPa

Jeśli kiedykolwiek myślałeś, że wszystkie stale są w zasadzie takie same, stal Strenx do zastosowań konstrukcyjnych zmieni Twój sposób myślenia. Stal Strenx jest wytrzymała i niezawodna.

Pierwszą rzeczą, jaką zauważysz, jest jakość powierzchni stali Strenx. Równie duże wrażenie zrobią tolerancje grubości i płaskości, a także potwierdzające je gwarancje Strenx.

Własności stali - takie jak granica plastyczności i wytrzymałość na rozciąganie, podatność na gięcie i udarność - są również starannie badane, by zapewnić niezawodność i jednolitość każdej dostawy.

*W chwili publikacji, z możliwością poszerzenia

WYKAZ WŁASNOŚCI STRENX W POSTACI BLACH, TAŚM, RUR I KSZTAŁTOWNIKÓW ZAMKNIĘTYCH

Walcowane na gorąco blachy Strenx							
Gatunek	Zakres grubości [mm]	Granica plastyczności $R_{p0,2}$, min [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , min [MPa]	Wydłużenie A_5 , min %	Podatność na gięcie us R/t, poprzecznie do kierunku walcowania, $t < 8$ mm	CET/CEV _{typowy} Blacha $t = 10$ mm z wyjątkiem Strenx 1300, gdzie $t = 8$ mm	Udarność [J] przy -40°C
Strenx 700	4-53	700	780-930	14	1,5	0,29/0,43	69
	(53)-100	650	780-930	14			
	(100)-160	650	710-900	14			
Strenx 900	4-53	900	940-1100	12	2,5	0,36/0,55	27
	(53)-100	830	880-1100	12			
Strenx 960	4-53	960	980-1150	12	2,5	0,36/0,55	40
	(53)-100	850	900-1100	10			
Strenx 1100	4-(5)	1100	1250-1550	8	3,0	0,36/0,55	27
	5-40	1100	1250-1550	10			
Strenx 1300	4-10	1300	1400-1700	8	4,0	0,42/0,65	27

Walcowane na gorąco taśmy Strenx							
Gatunek	Zakres grubości [mm]	Granica plastyczności $R_{p0,2}$, min [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , min [MPa]	Wydłużenie A_5 , min %	Podatność na gięcie [R/t] $3 < t \leq 6$ mm	CET/CEV _{typowy}	Udarność [J] przy -40°C
Strenx 600 MC	2-10	600	650-820	16	1,1	0,21/0,33	27
Strenx 650 MC	2-10	650	700-880	14	1,2	0,22/0,34	27
Strenx 700 MC	2-10	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	27
Strenx 700 MC Plus	3-12	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40 (-60°C)
Strenx 900 MC	3-10	900	930-1200	8	3,0	0,25/0,50	27
Strenx 960 MC	3-10	960	1000-1250	7	3,5	0,28/0,51	27
Strenx 1100 MC	3-8	1100	1250-1450	7	4,0	0,56/0,33	27 (-40°C)

Walcowane na zimno produkty Strenx							
Gatunek	Zakres grubości [mm]	Granica plastyczności $R_{p0,2}$, min [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , min [MPa]	Wydłużenie A_{80} , min %	Podatność na gięcie [R/t]	CET/CEV _{typowy}	Udarność [J] przy -20°C
Strenx 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40	
Strenx 960 CR	0,7-2,1	960	1200-1400	3	3,5	0,28/0,39	
Strenx 1100 CR	0,7-2,1	1100	1300-1500	3	3,5	0,30/0,41	

Rury i kształtowniki Strenx							
Gatunek	Grubość ścianki [mm]	Wymiary zewnętrzne [mm]	Granica plastyczności $R_{p0,2}$, min [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , min [MPa]	Wydłużenie A_5 , min %	CET/CEV _{typowy}	Udarność [J] przy -20°C
Strenx Tube 700	3-10	33,7 - 323,9 30 x 30 - 300 x 300 50 x 30 - 400 x 200	700	750-950	10	0,24/0,38	40
Strenx Tube 900	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	900	930-1200	7	0,25/0,50	40
Strenx Tube 960	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	960	980-1250	6	0,28/0,51	40
Strenx Section 650	2,5-10		650	700-880	12	0,22/0,34	40
Strenx Section 700	3-10		700	750-950	12	0,24/0,38	40
Strenx Section 900	3-6		900	930-1200	8	0,28/0,51	40

Własności Strenx objęte są gwarancjami Strenx. W celu uzyskania informacji o poszczególnych gatunkach, proszę zapoznać się z dokumentacją dostępną na stronie www.ssab.com lub skontaktować się ze swoim przedstawicielem handlowym SSAB. SSAB zastrzega sobie prawo do zmian specyfikacji bez uprzedniego zawiadomienia. Tabele mają wyłącznie charakter poglądowy.

POTENCJALNE ZASTOSOWANIA

Wysięgniki teleskopowe i przegubowe

Podnośniki nożycowe

Dźwigi załadunkowe montowane na podwoziach ciężarowych

Ładowarki teleskopowe

Dźwigi z pompami do betonu

Dźwigi samojezdne

Urządzenia przeładunkowe

Naczepy kontenerowe

Naczepy płaskie

Naczepy skrzyniowe

Naczepy do przewozu drewna

Wywrotki

Cysterny

Naczepy do przewozu pojazdów

Wagony pociągów towarowych

Wagony pociągów pasażerskich

Wagony miejskiego transportu szynowego

Autobusy i ciężarówki

Kombajny leśne

Żurawie leśne

Przyczepy i naczepy rolnicze

Ładowacze czołowe

Rozsiewacze i wysięgniki

Dźwigowce

Pylony

Żurawie stoczniove

Żurawiki

Wciągarki

Rampy, pokłady i pokrywy łukowe



PIĘKNO STRENX:

RÓŻNORODNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Niezależnie od produktu, stal Strenx oferuje nowe opcje poprawy jego wydajności. Poniżej prezentujemy kilka produktów, w przypadku których zastosowanie stali o wysokiej wytrzymałości przyniosło korzyść w postaci redukcji masy konstrukcji.

Sięgaj dalej i wyżej

Konstrukcyjna stal Strenx o wysokiej wytrzymałości może zwiększyć konkurencyjność urządzeń dźwigowych dzięki większemu zasięgowi. Przemysłowy projekt wykorzystuje wysoką granicę plastyczności stali Strenx, by uzyskać większą wydajność bez utraty wysokiego poziomu bezpieczeństwa wymaganego w przypadku urządzeń dźwigowych. A przy tym gotowy pojazd nie staje się zbyt ciężki dla dróg, po których się porusza.

Załaduj więcej i spalaj mniej paliwa

Przemysł transportowy nieustannie poszukuje sposobów na zwiększenie ładowności i zmniejszenie zużycia paliwa w stosunku do każdej tony ładunku lub każdego pasażera. Ciężarówki, przyczepy, pociągi i autobusy muszą stać się lżejsze bez utraty wydajności, bezpieczeństwa i okresu ich użytkowania. Odpowiedzią jest stal Strenx o granicy plastyczności w przedziale 600-1300 MPa, która podczas procesów obróbki zachowuje się jak zwykła stal.

Dobre wiadomości dla rolnictwa i leśnictwa

Duża ładowność i niska masa to wspólne potrzeby maszyn i urządzeń rolniczych i leśnych. Większa ładowność ma bezpośredni wpływ na wynik finansowy. Niska masa minimalizuje zagęszczanie gleby na polach uprawnych, jak również zapobiega uszkodzeniom gruntów leśnych. Wytrzymały i lekki kombajn, bez względu na to, czy zbiera zboże czy drewno - oznacza mniej paliwa, mniejsze zużycie i mniej godzin pracy potrzebnych by osiągnąć ten sam rezultat. To dobra wiadomość i dla właściciela i dla operatora maszyny.

Bezpieczne i wytrzymałe konstrukcje morskie i offshore

Stal Strenx stanowi bezpieczny wybór dla wytrzymałych i lekkich konstrukcji pracujących w specyficznym środowisku morskim. Dzięki unikalnemu połączeniu udarności, twardości, jednolitości i spawalności, stal ta przekracza wymagające normy klasyfikacyjne, wysoką udarność. Ekstremalna czystość stali Strenx zapewnia dużą wytrzymałość w niskich temperaturach, będąc gwarancją najwyższego możliwego poziomu bezpieczeństwa w krytycznych zastosowaniach.

PIĘKNO STRENX:

WITAMY W WARSZTACIE

Szukanie nowych możliwości stali i nowych rozwiązań projektowych wymaga wysokiej spójności i precyzji stali po to, by zagwarantować bezpieczeństwo produktu.

Dzięki stałej poprawie procesów, jesteśmy w stanie dostarczyć stal Strenx z unikalnym zestawem gwarancji grubości, płaskości i gięcia. Gwarancje Strenx to pewność bezproblemowej produkcji, dzień po dniu, rok po roku. A materiał może być obrabiany przez ten sam rodzaj maszyn i przy pomocy tych samych technik, co stal standardowa.

SSAB to najbardziej doświadczony na świecie producent zaawansowanych stali hartowanych i odpuszczanych. Ekstremalna czystość, mało dodatków stopowych i kontrolowane procesy produkcji stali Strenx mają ogromny wpływ na jej wytrzymałość, odporność zmęczeniową i funkcjonalność w ujemnych temperaturach.

Ponieważ Strenx jest mocniejsza, może być cieńsza, by uzyskać lżejsze konstrukcje. Poprawia parametry produktu finalnego i efektywność procesów produkcji. Cieńszy materiał oznacza z reguły mniej spawania i szybszą produkcję. Codzienna praca w warsztacie staje się lżejsza, a stal zajmuje mniej miejsca.

Jeśli Twoje innowacyjne projekty wymagają nowych i lepszych metod produkcji, zawsze możesz zwrócić się do Wsparcia Technicznego SSAB po wskazówki i rekomendacje. Z przyjemnością podzielimy się wiedzą o materiałach i procesach obróbki, by móc stale rozwijać nowe i lepsze produkty.

Gwarancje Strenx

Gwarancje Strenx obejmują tolerancje grubości, tolerancje płaskości oraz tolerancje promienia gięcia.

Gwarancja grubości

Tolerancje grubości przekraczają wymagania tolerancji określonych w odpowiednich normach EN dla każdej grupy produktów.

Gwarancja płaskości

Strenx posiada pięć klas tolerancji płaskości, w zależności od typu produktu i wytrzymałości materiału. Wszystkie klasy odpowiadają lub przekraczają wymagania normy EN 10029. Także klasa A i B spełnia lub przekracza wymagania EN 10051.

Gwarancja promienia gięcia

Gwarancja promienia gięcia zależy od granicy plastyczności gatunku stali i zawsze spełnia lub przekracza wymagania odpowiedniej normy EN dla każdego produktu.

Spawanie

Strenx może być spawana przy użyciu dowolnej metody spawania. Obecnie najczęściej stosowane jest spawanie MAG, głównie ze względu na to, że można je bardzo łatwo zautomatyzować, co prowadzi do wysokiej produktywności. Inne możliwe do zastosowania metody to spawanie MMA, TIG, plazmowe, łukiem krytym i laserowe.



Cięcie termiczne

Dobre wykończenie powierzchni blach i taśm Strenx sprawia, że stal ta doskonale nadaje się do cięcia laserowego bez dodatkowego przygotowania powierzchni. Metody cięcia termicznego walcowanych na gorąco blach grubych i arkuszy Strenx obejmują cięcie płomieniowe, plazmowe i laserowe.

Gięcie

Swobodne gięcie i formowanie na rolkach czy walcach blach i taśm Strenx może odbywać się przy użyciu standardowych maszyn. Jednolite własności, wąskie tolerancje grubości oraz gładka powierzchnia wpływają na przewidywalność procesu gięcia.



Cięcie mechaniczne

Do cięcia mechanicznego stali Strenx zaleca się nożyce gilotynowe. Należy starannie sprawdzić ustawienia maszyny tnącej. Najważniejsze elementy to prześwit, kąt cięcia i twardość ostrzy. Przed cięciem, blachy powinny być ogrzane do temperatury około +20°C.

Obróbka maszynowa

Obróbka maszynowa stali Strenx nie wymaga specjalistycznego sprzętu. Do wiercenia, pogłębiania, gwintowania i frezowania zaleca się stabilne maszyny z osprzętem ze stali węglkowej.



Szczegółowe instrukcje obróbki warsztatowej stali Strenx można znaleźć na stronie www.strenx.com

PIĘKNO STRENX:

ROZWIĄZANIA DOPASOWANE DO TWOICH POTRZEB





Centra SSAB Shape dopasowują konstrukcyjną stal Strenx o wysokiej wytrzymałości do Twoich konkretnych wymagań. Projektanci, inżynierowie i producenci mogą zwrócić się do Centrum SSAB Shape po indywidualne rozwiązania dla swoich produktów dźwigowych, transportowych, rolniczych i innych.

Centra SSAB Shape oferują szeroki zakres usług mających na celu łatwiejszy rozwój i produkcję wysokowytrzymałych wyrobów stalowych. We współpracy z SSAB Shape, użytkownicy stali Strenx na całym świecie mogą zyskać przewagę konkurencyjną dzięki wspólnym projektom rozwojowym. Masz również dostęp do ekspertów w dziedzinie stali, wsparcia w obszarze produkcji oraz terminowo dostarczanych prefabrykowanych komponentów i półproduktów.

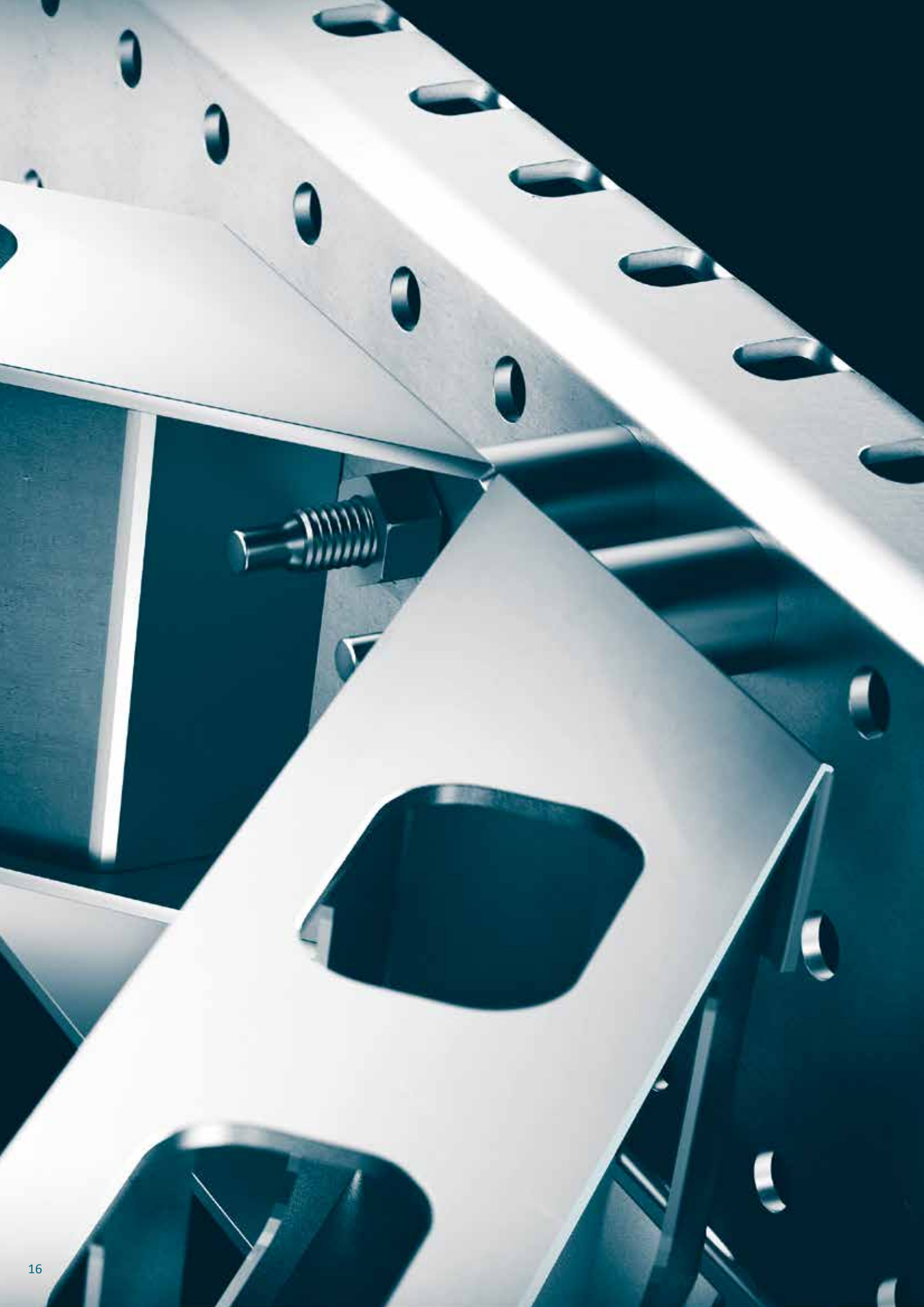
Usługi prefabrykacji SSAB Shape

Centra SSAB Shape mogą zająć się prefabrykacją wszystkich blach grubych i taśm Strenx o długościach powyżej 20 metrów i sile gięcia przekraczającej 4000 ton. Wykorzystanie zaawansowanych urządzeń znajdujących się w centrach SSAB Shape jako swojego dodatkowego warsztatu to świetny pomysł. Zyskujesz dostęp do mocy produkcyjnych bez inwestowania w nowe maszyny i możesz skrócić czasy realizacji.

Maszyny i technologie używane w centrach SSAB Shape spełniają praktycznie każdą potrzebę w zakresie prefabrykacji stali:

- Cięcie laserowe
- Spawanie laserowe
- Cięcie płomieniowe
- Gięcie
- Cięcie plazmowe
- Cięcie gilotynowe
- Cięcie piłą
- Formowanie na rolkach
- Gięcie na rolkach lub walcach
- Obróbka maszynowa
- Cięcie wzdłużne





PIĘKNO STRENX:

WŁAŚCIWE MIEJSCE, CZAS I JAKOŚĆ

Stal Strenx dostarczana jest za pośrednictwem sprawdzonego i niezawodnego łańcucha dostaw, który wspierają zaawansowane systemy logistyczne zapewniające, że zamówiony przez Ciebie materiał dotrze na właściwe miejsce, we właściwym czasie i we właściwym stanie.

Najbardziej powszechne gatunki i wymiary Strenx mogą być dostarczone do Ciebie w ciągu 48 godzin, bezpośrednio z huty lub z lokalnego magazynu.

Usługi logistyczne SSAB mogą być dopasowane do potrzeb Twojej produkcji, jej wielkości i lokalizacji. Rozwiązania obejmują zarządzanie dostawami i zapasami, JIT oraz VMI (Vendor Managed Inventory). Stal Strenx produkowana jest zgodnie z surowymi specyfikacjami jakościowymi. Każda blacha, arkusz, krąg i rura są oznakowane, aby w celu kontroli jakości można było odtworzyć zwrócić ich drogę od etapu produkcji.

Badania i dokumentacja

W celu zapewnienia, że materiał jest zgodny ze specyfikacjami, przed dostawą przeprowadzane są rozległe badania mechaniczne i ultradźwiękowe. Każda dostawa jest w pełni udokumentowana w systemie certyfikacji SSAB, który generuje, zapisuje i przekazuje w formie elektronicznej wszystkie rodzaje dokumentów kontrolnych. Każdy dokument dotyczy konkretnej blachy. System certyfikacji umożliwia szybki i łatwy obieg dokumentów kontrolnych.

Zarządzanie jakością

System zarządzania jakością w firmie SSAB oparty jest na normie EN ISO 9001:2000 i opisany w naszym podręczniku „Instrukcje w zakresie jakości i środowiska”. Akredytowany organ kontrolny certyfikuje system, który podlega również certyfikacji zgodnie z AQAP 2110:2. Wyroby SSAB spełniają wymagania oznakowania CE zgodnie z Dyrektywą UE w sprawie wyrobów budowlanych (89/106/EEC).

Zabezpieczenie powierzchni, pakowanie i znakowanie

Produkty Strenx dostępne są z wieloma opcjami zabezpieczenia powierzchni, pakowania i znakowania, takimi jak gruntowanie antykorozyjne, trwałe folie opakowaniowe, zabezpieczenie krawędzi, samoprzylepne etykiety produktowe oraz trwałe znakowanie umożliwiające identyfikację produktu.

PIĘKNO STRENX:

WSPARCIE DOSKONAŁOŚCI

My Inner Strenx to program, który sprawia, że produkty stalowe są mocniejsze, a ich producenci odnoszą większe sukcesy. Dla użytkowników to sposób na to, by korzystać z produktów wykonanych z doskonałej stali i przy pomocy najlepszych metod produkcji.

Dołączenie do programu My Inner Strenx przynosi korzyści firmom dążącym do posiadania najlepszych możliwych produktów dzięki konstrukcyjnej stali Strenx o wysokiej wytrzymałości.

Po pierwsze, udział w programie daje pierwszeństwo dostępu do szerokiego zakresu usług i zasobów SSAB związanych z projektowaniem, rozwojem i produkcją obecnych i nowych wyrobów. Wsparcie Techniczne SSAB dzieli się z uczestnikami programu najnowszą wiedzą produktową i technologiami warsztatowymi. Ten program to również bezpośredni dostęp do SSAB Knowledge Service Center tak by poznawać innowacyjne sposoby projektowania z użyciem stali Strenx.

Inne korzyści to bezpośrednia infolinia do Zespołu Rozwoju Technicznego (Technical Development), możliwość uczestniczenia w organizowanych Regularnie seminariach projektowych i technicznych, bezpośredni dostęp do doradców SSAB Shape oraz wsparcie w zakresie budowy marki i marketingu.

Zanim firma dołączy do programu jest oceniana, a następnie akceptowana wg. kryteriów SSAB. Oficjalny znak My Inner Strenx, który taka firma może umieszczać na certyfikowanych produktach, to potwierdzenie wyjątkowej jakości i wydajności.

Znak ten pokazuje klientom, że produkt został opracowany z myślą o optymalnej wytrzymałości i lekkości z konstrukcyjnej stali Strenx i zgodnie z zatwierdzonymi przez SSAB specyfikacjami projektowymi i materiałowymi.

My Inner Strenx to dobry biznes dla wszystkich stron. Zgłoś się już teraz i wyprzedź konkurencję!



MY INNER
STRENX



SSAB jest firmą stalową z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach, ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych. Spółka SSAB jest notowana na giełdzie Nasdaq OMX Nordic w Sztokholmie oraz na giełdzie Nasdaq OMX w Helsinkach.

www.ssab.com

SSAB Poland Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 15
55-020 Żórawina, Polska

T +48 71 3467311
F +48 71 3467320
biuro.pl@ssab.com

strenx.com