

HARDOX®
WEAR PLATE

HARDOX® HIACE WALCZY ZE ŚCIERANIEM ZABUDÓW WYWROTEK W ŚRODOWISKACH KWAŚNYCH



Poznaj świat mediów społecznościowych Hardox®



hardox.pl

SSAB

HARDOX® HiACE JEST TRWAŁSZY W ŚRODOWISKACH KWAŚNYCH

Ładunki ściernie o kwaśnym charakterze lub niskich poziomach pH mogą spowodować wyjątkowe uszkodzenia stali. Nawet materiały, które z reguły nie są agresywne, mogą stać się korozyjne, gdy pojawia się woda.

Firma SSAB od lat bada zużycie korozyjne i w odpowiedzi opracowała nowy gatunek stali, która jest bardziej odpowiednia dla takich środowisk. Hardox® HiAce. Zaletą tej stali jest odporność na ścieranie korozyjne w zabudowach wywrotek i przyczep.

Ładunki takie jak minerały czy wióry drzewne mogą tworzyć kwaśne środowisko, zwłaszcza gdy narażone są na opady atmosferyczne lub wilgoć. Przyspiesza to ścieranie w stosunku do standardowej stali AR.

Większa odporność Hardox® HiAce na ścieranie pozwala na użycie cieńszej stali, która redukuje masę, a przy tym zapewnia dłuższy okres użytkowania. Lżejsze zabudowy są bardziej ekonomiczne dla operatorów floty i mają mniejszy wpływ na środowisko.

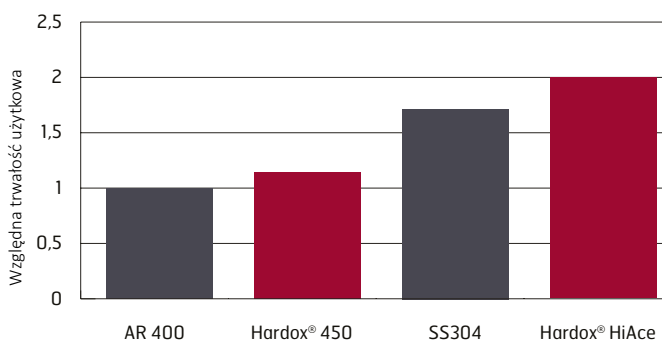
Hardox® HiAce oferuje takie same znakomite właściwości mechaniczne jak Hardox® 450, tj. twardość, wytrzymałość i udarność. Różnica polega na tym, jak Hardox® HiAce radzi sobie ze zużyciem korozyjnym.

Gdy poziomy pH obniżają się, uruchamiają się różne mechanizmy ścierania. Twardsze stale niekoniecznie zapewniają dłuższy okres pracy sprzętu. W zwykłym środowisku Hardox® HiAce będzie zachowywać się tak samo jak stal 450 HBW. Natomiast przy niskich poziomach pH może nawet trzykrotnie wydłużyć czas użytkowania w porównaniu ze stalą AR400.

W badaniach porównaliśmy Hardox® HiAce ze stalą nierdzewną, używając różnych kwasów i materiałów ściernych. Wyniki pokazują, że Hardox® HiAce jest lepszy od stali nierdzewnej, np. SS304, o prawie 20%.

Hardox® HiAce może być również stosowany jako stal konstrukcyjna. Cechuje się gwarantowaną udarnością 27 J w -20 °C. Dostępny jest w przedziale grubości 4-25,4 mm, zgodnie z poniższym programem produkcji. Hardox® HiAce może być poddawany obróbce przy użyciu tych samych maszyn, które stosowane są przy innych gatunkach Hardox®. Podatność na gięcie jest taka sama jak Hardox® 450.

Względna trwałość użytkowa sprzętu w przemyśle drzewnym, narażonego na działanie wody, piasku i gliny



Hardox® HiAce																					
Twardość nominalna HBW				Udarność CVT gwarantowana J w -20°C				Trwałość użytkowa w środowiskach kwaśnych z występowaniem ścierania (w porównaniu do stali 400 HBW)				CEV/CET typowy dla 20 mm				Zakres grubości mm					
425-475				27 J				3 razy				0,99/0,38				4,0-25,4					
Szerokość	1000-	1351-	1500-	1601-	1701-	1801-	1901-	2001-	2101-	2201-	2301-	2401-	2501-	2601-	2701-	2801-	2901-	3001-	3101-	3201-	3301-
Grubość	1350	1499	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3350
4,0-4,7																					
4,8-5,7																					
5,8-6,7																					
6,8-7,7																					
7,8-8,7																					
8,8-10,0																					
10,1-24,0																					
24,1-25,4																					

- Poza zakresem wymiarów
- Z pewnymi ograniczeniami, więcej informacji udzielają lokalni przedstawiciele handlowi.

