

HARDOX HITEMP LUBI, GDY JEST GORAĆCO



Nowa trudnościeralna blacha Hardox HiTemp odpowiada na jedno ważne wyzwanie: potrafi sprostać warunkom ściernym w wysokich temperaturach.

Zachowanie Hardox HiTemp w wysokich temperaturach wynika z zastosowania wysokiej jakości surowca w połączeniu ze starannie kontrolowanym procesem produkcji.

Hardox HiTemp może być cięty, spawany, formowany na zimno i poddawany obróbce maszynowej

za pomocą tych samych maszyn i procesów, co pozostałe gatunki stali Hardox i stali standardowych.

Wszystko to sprawia, że Hardox HiTemp stanowi idealny wybór do zastosowań ściernych w wysokich temperaturach w wielu różnych obszarach – szczególnie w przemyśle przetwórczym, takim jak elektrownie węglowe, cementownie, stalownie, produkcja asfaltu czy recykling.

hardox.com

SSAB

HARDOX HITEMP—DOBRY WYBÓR DLA WARUNKÓW ŚCIERNYCH I WYSOKICH TEMPERATUR

Hardox HiTemp to hartowana i odpuszczana martenzytyczna blacha trudnościeralna o typowej twardości 375 Brinelli. Stanowi oczekiwany dodatkowy produkt w rodzinie trudnościeralnych blach Hardox, będąc przeznaczona do zakresu temperatur, który jak dotąd znajdował się poza zasięgiem pozostałych gatunków stali Hardox.

Do tej pory SSAB zalecało stal narzędziową i inżynierską Toolox® do ochrony przed ścieralnością w wyższych temperaturach, w przedziale 300-500°C (570-930°F). Toolox jest dobrze znany w branży narzędziowej ze względu na połączenie twardości, wytrzymałości i podatności na obróbkę maszynową. Toolox cechuje się dużą odpornością na ścieranie i potrafi zachować swoją twardość i stabilną formę w wyższych temperaturach.

Hardox HiTemp jest efektem praktycznej wiedzy i doświadczenia w obszarze metalurgii i procesów obróbki, łącząc cechy stali Toolox i Hardox, dzięki którym powstała stal odporna na ścieranie i wysokie temperatury.

ŁATWOŚĆ OBRÓBKII

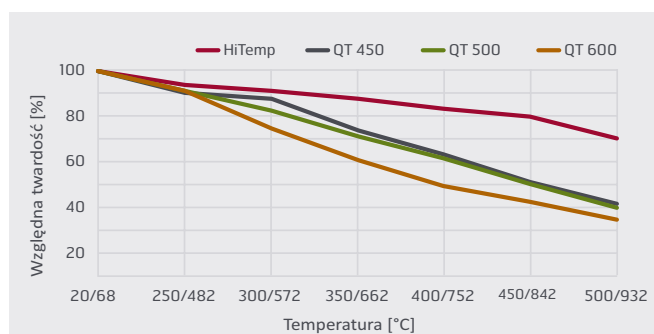
Dzięki swej wytrzymałości, dobrej podatności na gięcie i spawanie, Hardox HiTemp może być wykorzystywany w konstrukcjach o umiarkowanym zużyciu w środowiskach z wysokimi temperaturami. Podobnie jak wszystkie gatunki Hardox, Hardox HiTemp może być spawany i formowany na zimno przy pomocy standardowych technik.

Ze względu na to, że Hardox HiTemp ma niski równoważnik węgla, może być cięty termicznie bez podgrzewania

wstępnego w całym zakresie wymiarów. Niski równoważnik węgla sprawia także, że Hardox HiTemp jest odpowiednim materiałem, gdy w grę wchodzi duża ilość spawania.

Przyjazny w obróbce warsztatowej Hardox HiTemp umożliwia łatwy i szybki montaż w porównaniu z innymi materiałami, np. ceramicznymi, które są powszechnie stosowane w środowiskach o wysokich temperaturach.

Kolejną zaletę Hardox HiTemp stanowi odporność na wahania temperatur prowadzące do wyboczeń i pęknięć. Hardox HiTemp zmniejsza koszty, wydłuża czas użytkowania i zwiększa bezpieczeństwo, dzięki mniejszej częstotliwości przestoju potrzebnych na konserwację i naprawę.



Hardox HiTemp jest odpowiedni dla warunków ściernych w przedziale temperatur do 500°C (930°F). Wykres pokazuje własności Hardox HiTemp w porównaniu do zwykłych hartowanych i odpuszczanych stali trudnościeralnych. Hardox HiTemp zachowują większą twardość w wyższych temperaturach, a także bardziej stabilną formę

Szerokość (mm)	1000-1350	1351-1500	1501-1599	1601-1699	1700-1800	1801-1900	1901-2000	2001-2100	2101-2200	2201-2300	2301-2400	2401-2500	2501-2600	2601-2700	2701-2800	2801-2900	2901-3000	3001-3100	3101-3200	3201-3300	3301-3350	
Grubość (mm)																						
3.2-3.9																						
4.0-4.9																						
5.0-5.7																						
5.8-6.0																						
6.1-6.7																						
6.8-7.7																						
7.8-8.7																						
8.8-10.0																						
10.1-25.0																						
25.1-26.0																						
26.1-27.0																						
27.1-28.0																						
28.1-29.0																						
29.1-30.0																						
30.1-31.0																						
31.1-32.0																						
32.1-33.0																						
33.1-34.0																						
34.1-35.0																						
35.1-36.0																						
36.1-37.0																						
37.1-38.0																						
38.1-39.0																						
39.1-40.0																						
40.1-45.0																						
45.1-50.0																						
50.1-51.0																						