

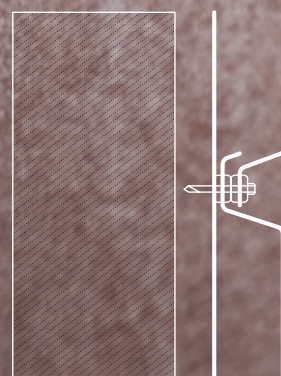
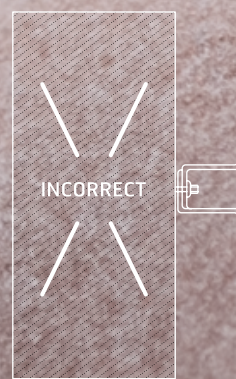
COR-TEN®

11 CARACTÉRISTIQUES MAJEURES

Guide de conception

Bien évidemment, vous voulez qu'une façade en acier COR-TEN® reste aussi belle que possible au fil des ans. Contrairement à la plupart des autres matériaux de bardage, comme COR-TEN® est auto-patinable, il n'a besoin de quasiment aucune attention ou entretien. Lors de l'installation de l'acier COR-TEN®, il y a quelques éléments à prendre en considération :

1. La patine qui protège l'acier et lui donne sa couleur particulière se forme quand COR-TEN® est soumis à une alternance de conditions climatiques humides et sèches.
2. Pour maintenir une couleur uniforme, il est recommandé de laisser l'eau s'écouler librement et d'éviter qu'elle reste sur la surface.
3. À l'abri de l'humidité, COR-TEN® peut ne pas développer sa couleur attendue et sa patine protectrice.
4. Un contact direct avec la terre, la neige ou la végétation peut également affecter la couleur. Il n'est donc pas recommandé d'utiliser l'acier COR-TEN® pour les fondations de bâtiments ou les parois des dalles.
5. L'acier COR-TEN® est parfois perforé pour des raisons esthétiques. Dans ces cas, il est possible que le ruissellement issu de ces trous affecte la couleur de la patine.
6. COR-TEN® est particulièrement résilient lorsqu'il est en contact avec la plupart des autres matériaux. Mais, il est préférable d'éviter les contacts prolongés avec du bois, du cuivre, d'autres métaux nobles, ou encore les produits chimiques ou les sels de dégivrage.
7. Lorsque vous installez de l'acier COR-TEN® sur un bâtiment, assurez un flux d'air sans obstruction et permettez librement à l'eau de ruisseler pour évacuer l'humidité des surfaces et des faces arrière des tôles. L'espace de ventilation doit occuper toute la longueur et prendre au moins 30 mm de large.
8. Avant l'installation, stockez COR-TEN® au sec pour que la formation de patine soit identique sur toutes les tôles.
9. Utilisez des vis en acier inoxydable résistant à l'acide pour les raccords vissés et des joints en EPDM ou en néoprène pour éviter toute corrosion galvanique.
10. Pour un meilleur résultat, éliminez les grattons de soudure ou toute autre impureté de la surface.
11. La meilleure solution pour les joints à recouvrement est d'éviter le contact direct entre les surfaces de laisser un espace de ventilation entre les tôles d'acier.



L'acier COR-TEN® est une marque couverte par une licence appartenant à la société US Steel.

SSAB Swedish Steel SAS
13, rue Madeleine Michelis
92200 Neuilly sur Seine

T.: 01 55 61 91 00
info.fr@ssab.com
ssab.fr

SSAB