

# HARDOX HITEMP FÜR HOHE TEMPERATUREN



Das neue Hardox HiTemp Verschleißblech bewältigt eine wichtige Herausforderung: Es widersteht abrasiven Bedingungen in Umgebungen mit hohen Temperaturen.

Die ausgezeichnete Performance von Hardox HiTemp bei hohen Temperaturen wird durch die Verwendung von hochwertigen Rohmaterialien in Kombination mit einem sorgfältig kontrollierten Herstellungsprozess erzielt.

Hardox HiTemp lässt sich mit denselben Maschinen und Technologien schneiden, schweißen,

kaltumformen und bearbeiten, die bei anderen Hardox Güten und bei herkömmlichem Stahl verwendet werden.

Dies alles sind Gründe dafür, dass Hardox HiTemp die perfekte Wahl bei Verschleißanwendungen mit hohen Temperaturen ist – insbesondere in Prozessindustrien wie Stahl, Zement und Kohlekraftwerken sowie in der Recycling- und Asphaltbranche.

[hardox.com](http://hardox.com)

**SSAB**

# HARDOX HITEMP – DIE BESTE WAHL FÜR VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT BEI HOHEN TEMPERATUREN

Hardox HiTemp ist ein vergütetes martensitisches Verschleißblech mit einer typischen Härte von 375 Brinell. Es ist eine hochwillkommene Ergänzung zur Produktpalette von Hardox Verschleißblechen und für eine Temperaturspanne geeignet, die bislang von anderen Hardox Güten nicht abgedeckt wurde.

SSAB hat für Verschleißanwendungen mit hohen Temperaturen zwischen 300 und 500 °C bislang Toolox® Maschinenbau- und Werkzeugstahl empfohlen. Für seine Kombination aus Härte, Zähigkeit und Verarbeitbarkeit besitzt Toolox in der Werkzeugindustrie einen ausgezeichneten Ruf. Toolox hat eine hohe Verschleißbeständigkeit und bewahrt seine Härte und Formstabilität auch bei erhöhten Temperaturen.

Hardox HiTemp ist das Ergebnis von angewandtem Know-how bei Metallurgie und Verarbeitungsverfahren und kombiniert die Eigenschaften von Toolox und Hardox in einem Stahl, der Verschleiß auch bei hohen Temperaturen widersteht.

## EINFACHE VERARBEITBARKEIT

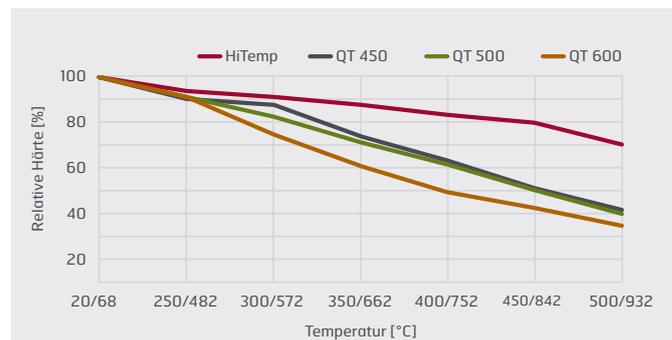
Dank der hohen Zähigkeit, guten Biegebarkeit und Schweißbarkeit kann Hardox HiTemp in Konstruktionen bei Hochtemperatur-Anwendungen mit moderatem Verschleiß verwendet werden. Wie alle Hardox Güten kann Hardox HiTemp mit konventionellen Verfahren geschweißt und kaltumgeformt werden.

Da Hardox HiTemp ein niedriges Kohlenstoffäquivalent hat, kann er innerhalb des gesamten Abmessungsbereichs ohne Vorwärmen thermisch geschnitten werden. Durch das

niedrige Kohlenstoffäquivalent ist Hardox HiTemp auch dann geeignet, wenn sehr viel Schweißen erforderlich ist.

Die werkstattfreundlichen Eigenschaften von Hardox HiTemp ermöglichen einen einfachen und schnellen Einbau, verglichen mit anderen Materialien wie Keramik, die üblicherweise in Umgebungen mit hohen Temperaturen verwendet werden.

Ein weiterer Vorteil von Hardox HiTemp ist die Fähigkeit, einem Temperaturverzug zu widerstehen, der zu Wölbungen und Rissen führt. Dank der selteneren Betriebsunterbrechungen aufgrund von Wartungs- und Reparaturarbeiten reduziert Hardox HiTemp die Kosten, verbessert die Betriebszeit und erhöht die Sicherheit.



Hardox HiTemp ist für Verschleißanwendungen bis 500 °C geeignet. Die Grafik zeigt die Hochtemperatur-Eigenschaften von Hardox HiTemp im Vergleich zu normalem vergütetem Verschleißstahl an. Hardox HiTemp bewahrt einen großen Teil seiner Härte bei hohen Temperaturen und hat auch eine bessere Formstabilität bei erhöhten Temperaturen.

Breite (mm)	1000-1350	1351-1500	1501-1599	1601-1699	1700-1800	1801-1900	1901-2000	2001-2100	2101-2200	2201-2300	2301-2400	2401-2500	2501-2600	2601-2700	2701-2800	2801-2900	2901-3000	3001-3100	3101-3200	3201-3300	3301-3350		
Dicke (mm)																							
3.2-3.9																							
4.0-4.9																							
5.0-5.7																							
5.8-6.0																							
6.1-6.7																							
6.8-7.7																							
7.8-8.7																							
8.8-10.0																							
10.1-25.0																							
25.1-26.0																							
26.1-27.0																							
27.1-28.0																							
28.1-29.0																							
29.1-30.0																							
30.1-31.0																							
31.1-32.0	Maximale Länge 14630 mm																						
32.1-33.0	14200																						
33.1-34.0	13800																						
34.1-35.0	13400																						
35.1-36.0	13100																						
36.1-37.0	12700																						
37.1-38.0	12400																						
38.1-39.0	12000																						
39.1-40.0	11700																						
40.1-45.0	10400																						
45.1-50.0	9400																						
50.1-51.0	9000	14400	13600	12800	12100	11500	11000	10500	10000	9600	9200	9000	9000	9000	9000	9000	9000	7900	7700	7400	7200	7000	6900