

# ABRASERVICE

*Even better. Even stronger.*



## Abraservice presenta el recubrimiento Duroxite®

Si busca piezas antidesgaste de calidad y duraderas, entregas puntuales y un socio a largo plazo que entienda las necesidades de su industria, no busque más.

Abraservice le apoya en cada paso del camino: desde el análisis de sus necesidades hasta el suministro de piezas acabadas listas para su montaje. Ofrecemos asistencia técnica, servicios de ingeniería a medida y tenemos en stock placas y electrodos de Duroxite® para que pueda proteger su equipo durante años.

Los productos de recubrimiento Duroxite® pueden añadir semanas, meses o incluso años de funcionamiento sin problemas a sus aplicaciones y entornos de desgaste más extremos. Abraservice es el principal proveedor de servicios de procesamiento de acero resistente al desgaste. Podemos ayudarle a elegir el material adecuado para sus necesidades.



**ABRASERVICE IBÉRICA**  
D. C/ Gorgs Lladò, N° 70-84  
P. I. Can Salvatella 08210  
Barberà del Vallés (Barcelona)  
T. +34 902 196 731  
E. a.iberica@abraservice.com  
[www.abraservice.com](http://www.abraservice.com)

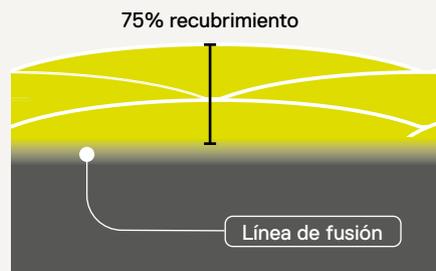
**ABRASERVICE IBÉRICA**  
D. C/Pascal s/n  
P.I. M-50 SUR 28916  
Leganés (Madrid)  
T. +34 902 196 731  
E. a.iberica@abraservice.com  
[www.abraservice.com](http://www.abraservice.com)

# Recubrimiento Resumen

El producto Duroxite® definitivo para su aplicación depende del material - ya sea roca, arena, grava u otra sustancia - que se deslice por la superficie de la pieza de desgaste. También depende del ángulo, la velocidad de impacto y de la temperatura de funcionamiento. Duroxite® se suministra en forma de chapa, tubo, pernos y electrodo, listo para su instalación en su equipo o para su posterior fabricación en su taller.

		DESGASTE POR DESLIZAMIENTO		DESGASTE SEVERO POR DESLIZAMIENTO	
		DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 WIRE	DUROXITE® 200	DUROXITE® 200 WIRE
DESCRIPCIÓN		Un recubrimiento rico en cromo depositado sobre una placa de apoyo de acero dulce para aplicaciones de desgaste por deslizamiento y de impacto bajo a moderado y hasta 350 °C.	Electrodo de núcleo fundente para recargue de componentes sujetos a un gran desgaste por deslizamiento.	Un recubrimiento de carburos complejos sobre una chapa de acero dulce, para aplicaciones de desgaste severo por deslizamiento.	Electrodo de núcleo fundente para recargue de componentes sujetos a un desgaste severo por deslizamiento.
	PROPIEDADES	<p><b>Dureza típica:</b> Pasada única 55-57 HRC, doble pasada 59-62 HRC, triple pasada 60-64 HRC</p> <p><b>Dureza de Carburos:</b> 1700 HK</p> <p><b>Fración en volumen de carburos primarios:</b> 30-50%</p> <p><b>ASTM G65-Procedimiento A</b> <b>Perdida de peso:</b> 0.18 g max.</p>	<p><b>Composición Química (wt. %):</b> 4.7 C, 0.2 Mn, 0.6 Si, 27.0 Cr, Equilibrio, Fe</p> <p><b>Dureza de la superficie:</b> Cordón de soldadura de tres capas sobre acero dulce 60-62 HRC</p> <p><b>ASTM G65-Procedimiento A</b> <b>Perdida de peso:</b> 0.18 g max.</p>	<p><b>Dureza típica:</b> 60-65 HRC</p> <p><b>Dureza de Carburos:</b> 2500-3000 HK</p> <p><b>Fración en volumen de carburos primarios:</b> 30-50%</p> <p><b>ASTM G65-Procedimiento A</b> <b>Perdida de peso:</b> 0.12 g max.</p>	<p><b>Composición Química (wt. %):</b> 5.3 C, 0.5 Mn, 0.2 Si, 22.0 Cr, 6.5 Nb, Balance, Fe</p> <p><b>Dureza de la superficie:</b> Three-layer deposit on mild steel: 62-67 HRC</p> <p><b>ASTM G65-Procedimiento A</b> <b>Perdida de peso:</b> 0.12 g max.</p>
APLICACIONES TÍPICAS		Tolvas/conductos, revestimientos para plataformas de camiones, pallas de bulldozer, cangilones de palas, cazos de dragalinas y excavadoras, álabes de guía de separación, conos de descarga para recipientes de almacenamiento de Clinker, conductos de recepción, tuberías de aspiración, descargas de bombas, carcasas/palas de ventiladores, placas de pantalla de vibración de coque, tolvas de manipulación de carbón, revestimientos de alimentador de carbón, placas de pantalla de trituradora, conos de clasificación, revestimiento de cojinetes, depósitos de silos.	Revestimiento palas cargadoras, protectores de cuchilla y laterales de cazos, protectores mandíbulas, tolvas de descarga de carbón.	Tolvas, chapas revestimiento, laterales de transportadores, contenedores minas subterráneas, componentes hornos de cemento, piezas de plantas de sinterización, palas de ventiladores, palas de mezcladoras, trituradoras giratorias, trituradoras y rodillos pulverizadores de cemento y carbón, componentes trituración de materias primas, hornos y tolvas de altos hornos, cribas.	Cribas, palas cargadoras, sistemas alimentación para molinos de bolas, revestimientos de cintas transportadoras, protectores de cuchilla del cazo, protectores laterales del cazo, tolvas, componentes de hornos de cemento, piezas de plantas de sinterización, palas de ventilador, palas de mezclador, rodillos de trituración de carbón y cemento, componentes de trituración de materias primas, paneles de moldeo, tolvas de descarga de carbón.

## ESPESOR Y PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO GARANTIZADAS



Las chapas y los tubos de recubrimiento Duroxite® se entregan con un espesor de recubrimiento garantizado con un margen de  $\pm 10\%$ . Esto es consistente en todo el material y entre chapas y tubos individuales.

Las propiedades antidesgaste de Duroxite® también están garantizadas en todo el recubrimiento hasta una profundidad equivalente al 75% del espesor. El 25% restante del recubrimiento es la capa de transición necesaria para mantener una buena adhesión al material base.