

# IMEX 700

## LAMIERE AD ALTO LIMITE ELASTICO

### — Norme di riferimento:

Per la sua composizione ed il suo trattamento termico, questo acciaio rientra nella norma Europea EN 10137-2 S690QL.

— Le lamiere in **IMEX 700** sono laminate a caldo su treno quarto e temprate in acqua. La particolare purezza dell'acciaio, il grano austenitico fine ed il trattamento termico estremamente drastico, conferiscono a queste lamiere elevatissime caratteristiche meccaniche, anche a basse temperature. Inoltre il basso contenuto di elementi di lega ne favorisce la saldabilità.

## Analisi chimica

C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	V	Ti	B
≤ 0,20	≤ 1,70	≤ 0,02	≤ 0,01	≤ 0,80	≤ 2,00	≤ 1,50	≤ 0,70	≤ 0,12	≤ 0,05	≤ 0,005

## Caratteristiche meccaniche indicative

ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	Kcv -40 °C (J)
690	770 - 940	14	T:27 L:30

### — Applicazioni:

Le lamiere in **IMEX 700**, tenuto conto delle loro altissime caratteristiche meccaniche, sono destinate ad applicazioni estremamente sollecitate e dove un alleggerimento della struttura è vitale per il buon funzionamento della macchina. La sua ottima saldabilità ne fa un materiale prezioso nella costruzione di telai di camion, bracci telescopici di gru mobili, bracci di sollevamento e parti molto sollecitate di macchine per lavori pubblici.

### — Superfici:

Lo stato superficiale delle lamiere in **IMEX 700** è conforme alla norma Europea EN 10163. Entrambe le facce sono sabbiato.

### — Tolleranze:

Le lamiere in **IMEX 700** sono fabbricate seguendo la norma Europea EN 10029 e tolleranze sullo spessore nella classe B di questa norma.

### — Certificato:

Il certificato standard prevede l'analisi chimica, il carico di rottura, il limite elastico, l'allungamento, la resilienza e l'esito favorevole della prova di piega a freddo.

### — Programma di magazzino:

Le lamiere in **IMEX 700** sono normalmente disponibili nei nostri magazzini nei seguenti formati e spessori:

Spessore (mm)	Formato (mm)
8 - 120	2000 x 6000 / 8000 2500 x 6000 / 8000 / 10000 / 12000

---

## Messa in opera e lavorazione

### — Trattamenti termici:

Il solo trattamento possibile sulle lamiere in **IMEX 700** è una distensione dopo saldatura ad una temperatura compresa tra i 550 °C ed i 600 °C.

### — Formatura a caldo:

Sia formatura che stampaggio a caldo sono tassativamente sconsigliati.

### — Saldatura:

Le lamiere in **IMEX 700** sono facilmente saldabili, infatti il carbonio equivalente nella analisi tipica è inferiore a 0,45. Si possono quindi realizzare saldature con tutti i processi. Non è richiesto preriscaldamento fino a spessori combinati di 30 mm, per spessori più elevati la temperatura richiesta è tra 100 °C e 200 °C. Consultare Abraservice per la scelta degli elettrodi.

### — Ossitaglio:

Non è richiesto preriscaldamento fino allo spessore 30 mm.

### — Piegatura a freddo:

Le lamiere in **IMEX 700** possono essere piegate in tutte le direzioni rispettando i limiti della seguente tabella:

Piegatura a 90°	Raggio interno minimo 3 volte lo spessore della lamiera se direzione della piega trasversale, 4 volte se direzione longitudinale
Apertura della matrice	Minimo 10 volte lo spessore della lamiera
Calandratura	Raggio interno minimo 30 volte lo spessore della lamiera

### — Marcatura:

su ogni lamiera viene punzonato a ferro il numero di colata ed il numero di placca. questi due numeri vengono anche scritti a vernice con l'aggiunta delle dimensioni e della marca **IMEX 700**.

---

## Servizi

Il nostro centro di prelavorazione lamiere può ossitagliare le lamiere in **IMEX 700** su disegno del cliente, utilizzando il nostro impianto per ossitaglio assistito da computer CAD-CAM. Il nostro servizio tecnico-commerciale resta a disposizione dei clienti per preventivi e consigli di impiego.

---

## Contact

**A.** Via R. Sanzio N° 7 , 20040 Cambiago (MI)- Italy  
**T.** +39 02 95347200  
**F.** +39 02 95347260  
**E.** a.italia@abraservice.com  
**W.** www.abraservice.com/italia